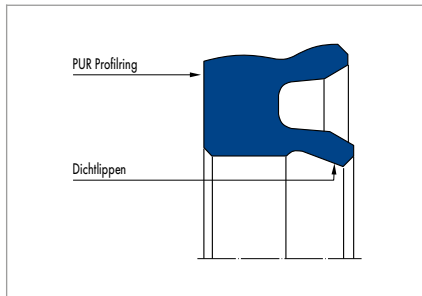


MERKEL NUTRING TMP 21



PRODUKTBESCHREIBUNG

Einfachwirkender Nutring aus Polyurethan.

PRODUKTVORTEILE

Kolbendichtung, die hauptsächlich in Pneumatikzylindern im Schwermaschinenbau eingesetzt wird. Die Nutringe sind für einseitige Druckbeaufschlagung ausgelegt.

- Hohe Dichtheit
- Großer Abmessungsbereich
- Für trockene Luft geeignet
- Keine Formwerkzeuge

ANWENDUNGSBEREICH

- Großzylinder
- Pressen

WERKSTOFF

<500 mm

Werkstoff	Bezeichnung	Härte	Farbe
Polyester-Urethan-Kautschuk	93 AU V167	93 Shore A	rot

>500 mm

Werkstoff	Bezeichnung	Härte	Farbe
Polyester-Urethan-Kautschuk	93 AU V168	93 Shore A	rot

EINSATZBEREICH

Druck p	2,0* MPa
----------------	----------

* kurze Bauform >1,2 MPa

Gleitgeschwindigkeit v	1,5 m/s
-------------------------------	---------

Pneumatik	Luft, getrocknet oder geölt
------------------	-----------------------------

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Oberflächengüte

Rautiefen	R_a	R_{max}
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 μm	$\leq 2,5 \mu\text{m}$
Nutgrund	$\leq 1,6 \mu\text{m}$	$\leq 6,3 \mu\text{m}$
Nutflanken	$\leq 3,0 \mu\text{m}$	$\leq 15,0 \mu\text{m}$

Traganteil M_r >50% bis max. 90% bei Schnitttiefe $c = RZ/2$ und Bezugslinie $C_{ref} = 0\%$. Abrasive Oberflächen, Riefen, Kratzer und Lunken sind zu vermeiden.

Toleranzen

Nenn- \varnothing D	D	d
≤ 250 mm	H8	h11
>250 mm	H8	h10

EINBAURAUM-EMPFEHLUNGEN FÜR NEUKONSTRUKTIONEN

D	d	L	C
>70 ... 200 mm	D - 20 mm	16 mm	8,5 mm
>125 ... 345 mm	D - 25 mm	20 mm	10,0 mm
>180 ... 660 mm	D - 30 mm	24 mm	11,5 mm
>440 ... 840 mm	D - 40 mm	32 mm	12,5 mm
>850 ... 1250 mm	D - 50 mm	40 mm	16,0 mm
>1060 ... 2000 mm	D - 60 mm	48 mm	18,0 mm

EINBAU UND MONTAGE

Die Kolbendichtungen können von Hand oder mit Hilfsmitteln (Gi-Hammer, Dichtung leicht ölen oder fetten) über die metallische Abstützschulter gestülpt werden. Bei abweichenden Einbauräumen, z.B. in Altanlagen, fragen Sie bitte unsere Anwendungsberatung. Für ein optimales Einlauf- und Betriebsverhalten sollten die Nutringe vor dem Einsatz leicht eingeeilt bzw. eingefettet werden (Initialschmierung).