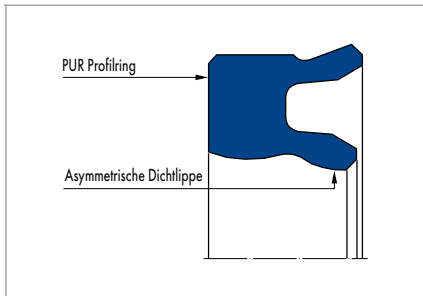


MERKEL NUTRING TMP 20



PRODUKTBSCHREIBUNG

Einfachwirkende Stangendichtung aus abriebfestem Polyurethan.

PRODUKTVORTEILE

Stangendichtung für schwere pneumatische Beanspruchungen und bei hohen Betriebsanforderungen. Durch neue Fertigungstechnologie können schnell und flexibel auch Sondergrößen gefertigt werden. Merkel Nutringe sind für einseitige Druckbeaufschlagung ausgelegt.

- Hohe Dichtheit
- Für trockene Luft geeignet
- Großer Abmessungsbereich
- Keine Formwerkzeuge notwendig

ANWENDUNGSBEREICH

- Großzylinder
- Pressen

WERKSTOFF

<500 mm

Werkstoff	Bezeichnung	Härte	Farbe
Polyester-Urethan-Kautschuk	93 AU V167	93 Shore A	rot

>500 mm

Werkstoff	Bezeichnung	Härte	Farbe
Polyester-Urethan-Kautschuk	93 AU V168	93 Shore A	rot

EINSATZBEREICH

Druck p	2,0* MPa
----------------	----------

Kurze Bauform <1,2 MPa

Gleitgeschwindigkeit v	1,5 m/s
-------------------------------	---------

Medium/ Temperatur	93 AU V167	93 AU V168
HFA-Flüssigkeiten	+5 °C ... +60 °C	+5 °C ... +80 °C

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Oberflächengüte

Rautiefen	R_a	R_{max}
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 μm	$\leq 2,5 \mu\text{m}$
Nutgrund	$\leq 1,6 \mu\text{m}$	$\leq 6,3 \mu\text{m}$
Nutflanken	$\leq 3,0 \mu\text{m}$	$\leq 15,0 \mu\text{m}$

Traganteil M_r >50% bis max. 90% bei Schnittiefe $c = R_z/2$ und Bezugslinie $C_{ref} = 0\%$. Abrasive Oberflächen, Riefen, Kratzer und Lunken sind zu vermeiden.

Toleranzen

Nenn- \varnothing d	D	d
≤ 250 mm	H11	f8
>250 mm	H10	f8

EINBAU UND MONTAGE

Die Stangendichtungen lassen sich von Hand oder mit einem Montagewerkzeug in eingestochene Nuten einsprengen. Bei abweichenden Einbauräumen, z.B. in Altanlagen, fragen Sie bitte unsere Anwendungsberatung. Für ein optimales Einlauf- und Betriebsverhalten sollten die Nutringe vor dem Einsatz leicht eingeölt bzw. eingefettet werden (Initialschmierung).

EINBAURAUM-EMPFEHLUNGEN FÜR NEUKONSTRUKTIONEN

d	D	L	C
>50 ... 200 mm	d + 20 mm	16 mm	8,5 mm
>100 ... 320 mm	d + 25 mm	20 mm	10,0 mm
>150 ... 630 mm	d + 30 mm	24 mm	11,5 mm
>400 ... 800 mm	d + 40 mm	32 mm	12,5 mm
>800 ... 1200 mm	d + 50 mm	40 mm	16,0 mm
>1000 ... 2000 mm	d + 60 mm	48 mm	18,0 mm