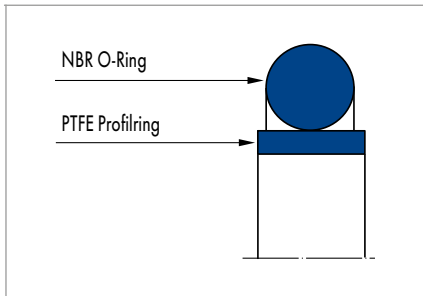


MERKEL KOMPAKTDICHTUNG TFMI



PRODUKTBE SCHREIBUNG

Zweiteilige Merkel Kompaktdichtung, bestehend aus Profiling und O-Ring als Vorspannelement.

PRODUKT VORTEILE

Stangendichtung für den Niederdruckbereich mit den Eigenschaften.

- Niedrige Reibung
- Geringe Einbaurauhöhe

WERKSTOFF

Profiling

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
PTFE-Bronze-Compound	PTFE 177023	- Shore A

O-Ring

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	NBR	70 Shore A

EINSATZBEREICH

Druck p	16 MPa
---------	--------

Gleitgeschwindigkeit v	2 m/s
------------------------	-------

Medium/ Temperatur	PTFE 177023/NBR
Hydrauliköle HL, HLP	-30 °C ... +100 °C
HFA-Flüssigkeiten	- °C
HFB-Flüssigkeiten	- °C
HFC-Flüssigkeiten	- °C
HFD-Flüssigkeiten	- °C
Wasser	- °C
HETG (Rapsöl)	-30 °C ... +80 °C
HEES (synth. Ester)	- °C
HEPG (Glykol)	-30 °C ... +60 °C
Mineralfette	-30 °C ... +100 °C

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Oberflächengüte

Rautiefen	R_a	R_{max}
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 μm	$\leq 2,5 \mu\text{m}$
Nutgrund	$\leq 1,6 \mu\text{m}$	$\leq 6,3 \mu\text{m}$
Nufflanken	$\leq 3,0 \mu\text{m}$	$\leq 15,0 \mu\text{m}$

Traganteil M_r >50% bis max. 90% bei Schnitttiefe $c = R_z/2$ und Bezugslinie C ref = 0%.

Zulässige Spaltmaße

Entscheidend für die Funktion der Dichtung ist das größte im Betrieb auftretende Spaltmaß auf der druckabgewandten Seite der Dichtung. → Technisches Handbuch. Wir empfehlen metallische Führung H8/f7.

EINBAU UND MONTAGE

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch.