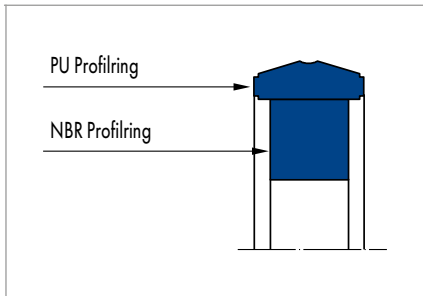


# MERKEL KOMPAKTDICHTUNG SIMKO 300



## PRODUKTBE SCHREIBUNG

Zweiteilige Merkel Kompaktdichtung Simko 300 besteht aus einem Profiling mit ausgeprägten Dichtkanten und einem Anpresselement zur Erzeugung der Vorspannung.

## PRODUKT VORTEILE

Doppeltwirkende Merkel Kolbendichtung.

- Gute statische und dynamische Dichtheit
- Geringe Reibung, ruckfreie Bewegung auch bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten
- Anpresselement mit rechteckigem Querschnitt, hohe Verdreh-sicherheit im Einbauraum
- Standardisierte Einbau Räume in Anlehnung an ISO 7425
- Geringe axiale Einbauhöhe

## ANWENDUNGSBEREICH

- Erdbewegungsgeräte
- Flurförderfahrzeuge
- Ladebordwände
- Landmaschinen
- Lkw-Ladekrane
- Spritzgießmaschinen

## WERKSTOFF

### Profiling

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Polyester-Urethan-Kautschuk	98 AU 928	98 Shore A

### Anpresselement

≤63 mm

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	72 NBR 872	72 Shore A

### Anpresselement

>63 mm

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	80 NBR 709	80 Shore A

## EINSATZBEREICH

<b>Druck p</b>	40 MPa
----------------	--------

<b>Gleitgeschwindigkeit v</b>	0,5 m/s
-------------------------------	---------

Medium/ Temperatur	98 AU 928/72 NBR 872	98 AU 928/80 NBR 709
Hydrauliköle HL, HLP	-30 °C ... +100 °C	-30 °C ... +100 °C
HFA-Flüssigkeiten	+5 °C ... +50 °C	+5 °C ... +50 °C
HFB-Flüssigkeiten	+5 °C ... +50 °C	+5 °C ... +50 °C
HFC-Flüssigkeiten	-30 °C ... +40 °C	-30 °C ... +40 °C
HFD-Flüssigkeiten	- °C	- °C
Wasser	+5 °C ... +40 °C	+5 °C ... +40 °C
HETG (Rapsöl)	+30 °C ... +60 °C	+30 °C ... +60 °C
HEES (synth. Ester)	-30 °C ... +60 °C	-30 °C ... +60 °C
HEPG (Glykol)	-30 °C ... +40 °C	-30 °C ... +40 °C
Mineralfette	-30 °C ... +100 °C	-30 °C ... +100 °C

## KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

### Oberflächengüte

Rautiefen	$R_a$	$R_{max}$
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 µm	≤2,5 µm
Nutgrund	≤1,6 µm	≤6,3 µm
Nutflanken	≤3,0 µm	≤15,0 µm

Traganteil  $M_r$  >50% bis max. 90% bei Schnitttiefe  $c = R_z/2$  und Bezugslinie  $c$  Ref = 0%.

### Zulässige Spaltmaße

Entscheidend für die Funktion der Dichtung ist das größte im Betrieb auftretende Spaltmaß auf der druckabgewandten Seite der Dichtung. → Technisches Handbuch.

Profilmaß	16 MPa	26 MPa	32 MPa	40 MPa
3,20 mm	0,30 mm	0,20 mm	- mm	- mm
4,20 mm	0,40 mm	0,30 mm	0,20 mm	- mm
6,30 mm	0,50 mm	0,40 mm	0,30 mm	0,25 mm
8,10 mm	0,60 mm	0,50 mm	0,40 mm	0,35 mm
10,5 mm	0,65 mm	0,55 mm	0,45 mm	0,40 mm

### Toleranzen

Bei der Auslegung von d2 sind zulässiges Spaltmaß, Toleranzen, Führungsspiel und Einfederung der Führung unter Last zu beachten. → Technisches Handbuch.

Nenn-Ø D	D	d
≤200 mm	H9	h9

### EINBAU UND MONTAGE

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch.