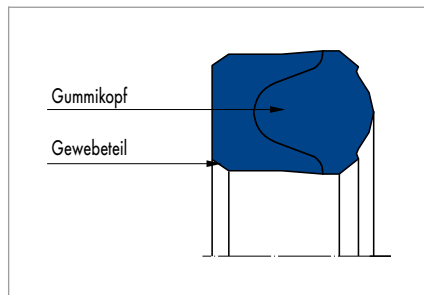


MERKEL KOMPAKTDICHTUNG S 8



PRODUKTBESCHREIBUNG

Einteilige Stangendichtung mit einem im Gewebeteil eingefassten Gummikopf.

PRODUKTVORTEILE

Kompakte Stangendichtung, auch für genormte Einbauräume nach ISO 5597.

- Leicht montierbar
- Auch im Niederdruckbereich ausgezeichnete Dichtwirkung
- Durch das Gewebeteil niedrige Reibung

ANWENDUNGSBEREICH

- Standardzylinder
- Werkzeugmaschinen
- Teleskopzylinder
- Spindelabdichtung

WERKSTOFF

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	70 NBR B209	70 Shore A

EINSATZBEREICH

Druck p	25 MPa
Gleitgeschwindigkeit v	0,5 m/s

Medium/ Temperatur	70 NBR B209
Hydrauliköle HL, HLP	-30 °C ... +100 °C
HFA-Flüssigkeiten	+5 °C ... +60 °C
HFB-Flüssigkeiten	+5 °C ... +60 °C
HFC-Flüssigkeiten	-30 °C ... +60 °C
HFD-Flüssigkeiten	- °C
Wasser	+5 °C ... +100 °C
HETG (Rapsöl)	-30 °C ... +80 °C

Medium/ Temperatur	70 NBR B209
HEES (synth. Ester)	-30 °C ... +80 °C
HEPG (Glykol)	-30 °C ... +60 °C
Mineralfette	-30 °C ... +100 °C

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Oberflächengüte

Rautiefen	R_a	R_{max}
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 μm	$\leq 2,5 \mu\text{m}$
Nutgrund	$\leq 1,6 \mu\text{m}$	$\leq 6,3 \mu\text{m}$
Nutflanken	$\leq 3,0 \mu\text{m}$	$\leq 15,0 \mu\text{m}$

Traganteil $M_r > 50\%$ bis max. 90% bei Schnitttiefe $c = R_z/2$ und Bezugslinie $C_{ref} = 0\%$.

Zulässige Spaltmaße

Entscheidend für die Funktion der Dichtung ist das größte im Betrieb auftretende Spaltmaß auf der druckabgewandten Seite der Dichtung. → Technisches Handbuch. Bei größeren Spaltmaßen, als in der Tabelle angegeben, sollte ein ganzflächig hinter der Dichtung liegender Backring aus Kunststoff verwendet werden.

Profilmaß	16 MPa	25 MPa
$\leq 3,50 \text{ mm} \dots \leq 15 \text{ mm}$	0,20 mm	0,10 mm

Toleranzen

Bei der Auslegung von D2 sind zulässiges Spaltmaß, Toleranzen, Führungsspiel und Einfederung der Führung unter Last zu beachten. → Technisches Handbuch.

Nenn- \varnothing d	D	d
$\leq 120 \text{ mm}$	H11	f8
$>120 \dots 340 \text{ mm}$	H11	f7

Passungen bei metallischen Führungen

Nenn- \varnothing d	D	d
$\leq 80 \text{ mm}$	H11	H9/f8
$>80 \dots 120 \text{ mm}$	H11	H8/f8
$>120 \dots 340 \text{ mm}$	H11	H8/f7

EINBAU UND MONTAGE

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch.