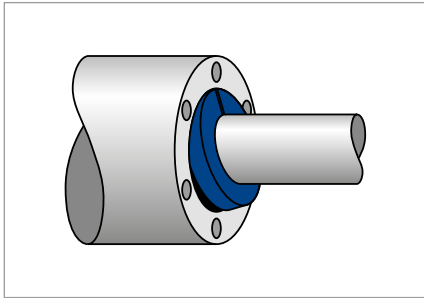


MERKEL AROFLEX 6226



EINSATZBEREICH

Betriebsdruck	Temperatur	Geschwindigkeit	pH-Wert
16 bar	-10 ... +150 °C	10 m/s	2 ... 13

Medien

Kalt- und Heißwasser, Schmutzwasser, kontaminiertes Wasser mit Schmutz-, Faser- und Stoffpartikeln, Zuckerwasser, Molasse, Salzlösungen, verdünnte Säuren und Laugen.

PRODUKTBESCHREIBUNG

Merkel Aroflex ist eine mit Fett imprägnierte Pumpenpackung. Leichte Laufeigenschaften und Stabilität bei hohen Temperaturen gewährleisten eine hohe Leistungsfähigkeit und eine hohe Lebensdauer.

Die dicke Fett-/Graphit-Imprägnierung des reißfesten Aramid-basierten Garns gewährleistet eine hohe Laufeigenschaft dieser Packung. Der hohe Schmelzpunkt der Imprägnierung schützt die Packung vor dem Ausbluten und macht Merkel Aroflex zu einer zuverlässigen Packung bei hohen Temperaturen.

PRODUKTVORTEILE

- Sehr gute Abdichtung gegen abrasive Medien
- Gute Querschnittsdichte und reibungsarm
- Kein Volumenverlust bei hohen Temperaturen

ANWENDUNGSBEREICH

Kreiselpumpen.