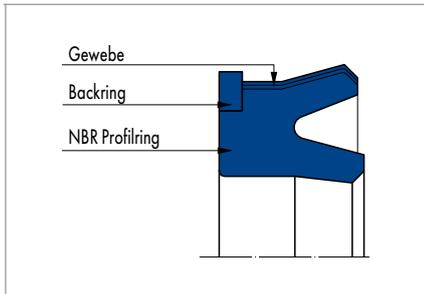


# MERKEL NUTRING DICHTSATZ 0215



## PRODUKTBEschREIBUNG

Zweiteiliger Merkel Dichtsatz aus einem Elastomer-Nutring mit einer Gewebearmierung an der Lauffläche bis über die Dichtkante und einem aktiven Backring.

## PRODUKTvORTEILE

Einfachwirkende Kolbendichtung für den Einsatz in der Hydraulik oder Pneumatik.

- Geringe Reibung durch Gewebearmierung
- Großer Abmessungsbereich
- Extrusionssicherheit durch aktivierten Backring

## ANWENDUNGSBEREICH

- Hüttenindustrie
- Pneumatikzylinder
- Pressen
- Schiffshydraulik
- Schrottscheren
- Spritzgießmaschinen
- Stahlwasserbau

## WERKSTOFF

### Nutring

Werkstoff	Bezeichnung
Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	80 NBR B246
Baumwollgewebe	BI-NBR B4 B248

### Backring

<300 mm

Werkstoff	Bezeichnung
Polyoxymethylen (Polyacetat)	POM PO202

### Backring

>300 mm

Werkstoff	Bezeichnung
Polyamid	PA 6.G200

Andere Werkstoffe wie PTFE/Bronze Backring auf Anfrage.

## EINSATZBEREICH

<b>Druck p Hydraulik</b>	25 oder 40* MPa
--------------------------	-----------------

\* max. Druck abhängig vom Profil.

<b>Druck p Pneumatik</b>	5 MPa
--------------------------	-------

<b>Gleitgeschwindigkeit v</b>	1,5 m/s
-------------------------------	---------

Medium/ Temperatur	80 NBR B246/BI-NBR B4 B248/PA 6.G200	80 NBR B246/BI-NBR B4 B248/POM PO202
Hydrauliköle HL, HLP	-30 °C ... +100 °C	-30 °C ... +100 °C
HFA-Flüssigkeiten	+5 °C ... +60 °C	+5 °C ... +60 °C
HFB-Flüssigkeiten	+5 °C ... +60 °C	+5 °C ... +60 °C
HFC-Flüssigkeiten	-30 °C ... +60 °C	-30 °C ... +60 °C
HFD-Flüssigkeiten	- °C	- °C
Wasser	+5 °C ... +100 °C	+5 °C ... +100 °C
HETG (Rapsöl)	-30 °C ... +80 °C	-30 °C ... +80 °C
HEES (synth. Ester)	-30 °C ... +80 °C	-30 °C ... +80 °C
HEPG (Glykol)	-30 °C ... +60 °C	-30 °C ... +60 °C
Mineralfette	-30 °C ... +100 °C	-30 °C ... +100 °C

## KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

### Oberflächengüte

Rautiefen	R <sub>a</sub>	R <sub>max</sub>
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 µm	≤2,5 µm
Nutgrund	≤1,6 µm	≤6,3 µm
Nutflanken	≤3,0 µm	≤15,0 µm

Traganteil M, >50% bis max. 90% bei Schnitttiefe c = Rz/2 und Bezugslinie C ref = 0%.

### Zulässige Spaltmaße

BR	16 MPa	26 MPa	32 MPa	40 MPa
2,5	0,80 mm	0,70 mm	0,60 mm	0,40 mm
3,5 ... 4,0	1,20 mm	1,00 mm	0,65 mm	0,50 mm
5,0 ... 6,0	1,80 mm	1,40 mm	0,90 mm	0,70 mm
8,0	2,00 mm	1,60 mm	1,60 mm	0,90 mm

Entscheidend für die Funktion der Dichtung ist das größte im Betrieb auftretende Spaltmaß auf der druckabgewandten Seite der Dichtung. → Technisches Handbuch.

### Toleranzen

Bei der Auslegung von d2 sind zulässiges Spaltmaß, Toleranzen, Führungsspiel und Einfederung der Führung unter Last zu beachten. → Technisches Handbuch.

Nenn-Ø D	D	d
≤900 mm	H8	h10

### EINBAU UND MONTAGE

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch.