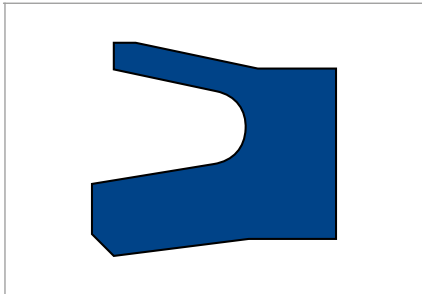


MERKEL NUTRING NAPN



PRODUKTBESCHREIBUNG

Merkel Nutring mit asymmetrischem Profil und spezieller Pneumatik-Dichtkante an der dynamischen Dichtlippe.

PRODUKTVORTEILE

- Das asymmetrische Profil mit der längeren und dickeren statischen Dichtlippe gewährleistet einen sicheren Festsitz im Nutgrund
- Die spezielle Pneumatik-Dichtkante bewirkt eine sehr gute Dichtheit bei geringer Reibung und Aufrechterhaltung eines wirksamen Schmierfilms
- Vielfach bewährtes Design
- Großes Lieferspektrum verfügbar.
- Sehr gute tribologische Eigenschaften (Verschleiß, Reibung und hohe Lebensdauer)

ANWENDUNGSBEREICH

- Kolbendichtung z.B. im ISO-Zylinder (nur FKM: für Hochtemperaturanwendungen)

WERKSTOFF

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	80 NBR 186349	80 Shore A
Fluor-Kautschuk	75 FKM 230553	75 Shore A

EINSATZBEREICH

Medium	Aufbereitete, getrocknete und entölte Druckluft (nach Montagefettung)
Betriebsdruck p	≤1,0 MPa
Temperatur T (NBR)	-25 ... +100 °C
Temperatur T (FKM)	-5 ... +150 °C
Gleitgeschwindigkeit v	≤1,0 m/s

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Oberflächen

Rautiefen	R _{max}	R _p /R _z
Zylinderrohr	≤4 μm	<0,5 μm
Nutgrund	≤10 μm	<0,5 μm

tp (25% R_{max}) = 50 ... 75%

→ Technisches Handbuch.

EINBAU UND MONTAGE

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch.

Pneumatik-Nutringe lassen sich von Hand in die dafür vorgesehenen Einbaunuten einschnappen.