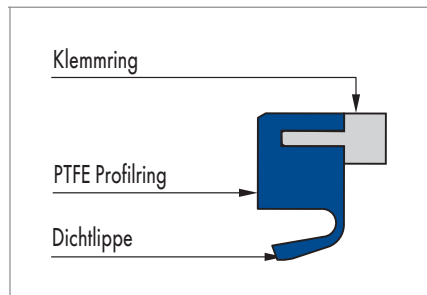


SIMMERRING RADIAMATIC® HTS II TYP 9535 AUS PTFE



PRODUKTBSCHREIBUNG

Simmerring für offene Einbauträume. Gegenüber herkömmlichen Geometrien deutlich reibungsreduziert durch patentierte Dichtlippe.

PRODUKTVORTEILE

- Gute Trockenlaufeigenschaften
- Dampfbeständig
- Gute Wärmeleitfähigkeit
- Elektrisch leitfähig/antistatisch
- Bauform leicht an Einbautraum anpassbar
- Geeignet für Wasseranwendungen
- Anti-adhäsiv

ANWENDUNGSBEREICH

- Gebläse
- Getriebe
- Kompressoren
- Pumpen
- Elektrische Antriebe
- Mischer
- Werkzeugmaschinen

WERKSTOFF

Profilring	PTFE-Kohle K212 *
Klemmring	Edelstahl *

* Andere Werkstoffe auf Anfrage.

EINSATZBEREICH

Temperatur	-80 ... +200 °C
Umfangsgeschwindigkeit	18 m/s bei 0,15 MPa
Druck abs.	0,6 MPa

Im drucklosen Betrieb sind deutlich höhere Umfangsgeschwindigkeiten möglich. Für den Wechselbetrieb im Druck-/Vakuumbereich stehen Spezialausführungen zur Verfügung.

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Härte der Lauffläche

Je nach Werkstoff: 45–65 HRC bei einer Härtungstiefe >0,5 mm.

Oberflächengüte

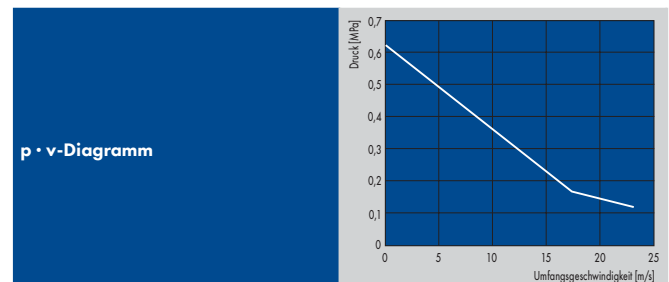
Rautiefen	R_a	R_t
Gehäuse	<1,8 µm	<10,0 µm
Welle, drallfrei geschliffen	0,1 ... 0,2 µm	0,5 ... 1,0 µm

Toleranzen

Gehäusebohrung	Welle	Wellenschlag, max.*
H8	h11	±0,05 mm

* Abhängig von steigender Drehzahl muss der Wellenschlag stärker begrenzt werden. Bitte fragen Sie an.

p · v-Diagramm



Prüfzeit	5–6 h dynamisch; 4–16 h statisch/ drucklos
Medium	Wärmeträgeröl
Temperatur T	85 °C an der Dichtung

EINBAU UND MONTAGE

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch.