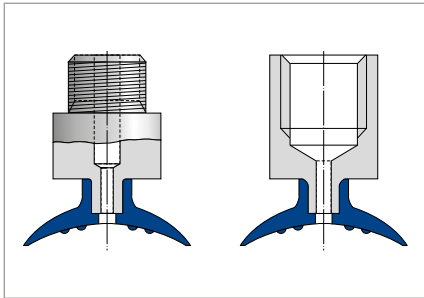


# VAKUUMSAUGER GR4A, GR4J



## PRODUKTBECHREIBUNG

Vakuumsauger werden im Gegensatz zu Haftsaugern aus Vakuumanlagen versorgt. Sie sind für den Einsatz an weniger glatten bis „rauen“ und auch porösen Greifflächen von Werkstücken geeignet.

Die Haltekraft ist abhängig von der Oberflächenqualität des Handlungsgutes und der Leistung der Vakuumpumpe. Es wird empfohlen, die Haltekraft auf mehrere Sauger zu verteilen, um die Betriebssicherheit zu erhöhen.

## PRODUKTVORTEILE

Für die Automatisierung in der Serienfertigung, Montage und Förder-/Verpackungstechnik wird verstärkt der Einsatz von Systemen gefordert, deren Einzelelemente eine hohe Flexibilität aufweisen.

Simrit hat pneumatische Sauger entwickelt, welche sehr gut die Anforderungen nach flexibler, universeller Einsatzbarkeit erfüllen.

- Einvulkanisierte Befestigungselemente für schnelle und einfache Montage
- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten
- Hohe Produktqualität

## ANWENDUNGSBEREICH

Pneumatisch betätigte Sauger werden in der automatisierten Handhabungstechnik eingesetzt.

- Handling von Werkstücken mit glatten und luftundurchlässigen Oberflächen

## WERKSTOFF

Die Sauger werden aus verschleißfesten Elastomeren gefertigt, die den Anforderungen des Einsatzfalles angepasst sind. Dazu gehören beispielsweise Temperaturbeständigkeit, Oberflächenbeschaffenheit bei verschiedenen Werkstoffen.

Elastomerteil	Anschlusselement
SBR	Stahl, einvulkanisiert mit Innen- oder Außengewinde

## EINSATZBEREICH

Medien	Temperatur
Wasser, Alkohole, ausgewählte Säuren und Basen	-30 ... +100 °C

## KONSTRUKTIONSHINWEISE

Die dazugehörigen Spannelemente sind je nach Einsatzfall unterschiedlich und sollten daher vom Anwender selbst hergestellt werden.

## EINBAU UND MONTAGE

Einvulkanisierte Befestigungselemente.