

# HAFTSAUGER GR4

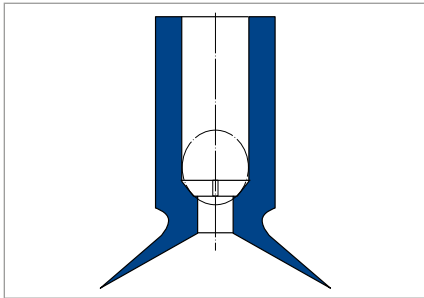


Abb. 1 Haftsauger GR4

## PRODUKTbeschreibung

Haftsauger werden überall dort eingesetzt, wo Werkstücke eine weitgehend glatte und luftundurchlässige Greiffläche aufweisen. Durch die Geometrie der Haftsauger können auch Produkte mit gekrümmter Oberfläche gegriffen werden. Bei Haftsaugern kann auf eine Vakuumanlage verzichtet werden. Haftsauger werden nur auf die Oberfläche gedrückt. Zum Absetzen des Handlingsgutes genügt ein Druckluftlöseimpuls auf den Kugerverschluss. Dadurch ist ein schnelles Ablösen des Handlingsgutes gewährleistet. Ohne Kugerverschluss können Haftsauger auch als Vakuumsauger betrieben werden.

## PRODUKTvORTEILE

Für die Automatisierung in der Serienfertigung, Montage und Förder-/Verpackungstechnik wird verstärkt der Einsatz von Systemen gefordert, deren Einzelelemente eine hohe Flexibilität aufweisen.

Simrit hat pneumatische Sauger entwickelt, welche sehr gut die Anforderungen nach flexibler, universeller Einsatzbarkeit erfüllen.

- Keine zusätzlichen Befestigungselemente erforderlich
- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten
- Hohe Produktqualität.

## ANWENDUNGSBEREICH

Pneumatisch betätigte Sauger werden in der automatisierten Handhabungstechnik eingesetzt: zum Handling von Werkstücken mit glatten und luftundurchlässigen Oberflächen.

## WERKSTOFF

Die Sauger werden aus verschleißfesten Elastomeren gefertigt, die den Anforderungen des Einsatzfalles angepasst sind. Dazu gehören beispielsweise Temperaturbeständigkeit, Oberflächenbeschaffenheit bei verschiedenen Werkstoffen.

Elastomerteil
SBR

## EINSATZBEREICH

Medien	Temperatur
Wasser, Alkohole, ausgewählte Säuren und Basen	-30 ... +100 °C

## KONSTRUKTIONSHINWEISE

Die dazugehörigen Spannelemente sind je nach Einsatzfall unterschiedlich und sollten daher vom Anwender selbst hergestellt werden.

## EINBAU UND MONTAGE

Haftsauger benötigen keine zusätzlichen Befestigungselemente: es genügt das Aufstecken auf ein Rohr mit einem Wulst und gegebenenfalls das Anlegen einer Schlauchschelle.