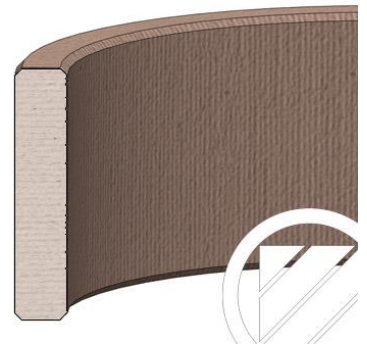


# FRK 05



## BESCHREIBUNG

**Baugruppe:** Führungselemente  
**Bauform:** Führungring Kolben  
**Profil-Nr.:** 05  
**Ausführung:** 45  
**Werkstoff:** HG 00 0301

## BETRIEBSEINSATZGRENZEN

Flächenpressung (N/mm<sup>2</sup>): ≤ 350  
 Temperatur (°C): -50 bis +130  
 Gleitgeschwindigkeit (m/s): ≤ 1

## MEDIEN

- Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 1 – 3
- Schmieröle
- Schmierfette auf Mineralölbasis
- Schwerentflammbare Hydraulikflüssigkeiten HFA, HFB, HFC nach VDMA 24317

## FUNKTION

Führungsringe FRK 05 aus Hartgewebe dienen der Führung von Kolben, verhindern eine metallische Berührung der Bauteile und nehmen die auftretenden Querkräfte auf. Hartgewebe-Führungsringe werden vorrangig in der Mobilhydraulik und Schwerhydraulik eingesetzt, weil Führungsringe aus HGW sehr gut für höhere Flächenpressungen geeignet sind. Eine Erhöhung der Gleitfähigkeit und damit einhergehend eine Verbesserung des Stick-Slip-Effekts wird durch

Einlagerung von PTFE in den Compound erzielt. Führungsringe sind einfacher zu montieren als Führungsbänder und werden daher von uns empfohlen.

## MONTAGE

Es gibt drei verschiedene Zuschnittformen: 45°, 90°, ST.

45° = für eine bessere Presskraftverteilung und zur Montageerleichterung  
 90° = einfacher Zuschnitt  
 ST = für Drehbewegung.

Die angedrehten Fasen unterstützen die Montage des komplettierten Kolbens.

## BEMERKUNGEN

Im Standard werden gedrehte Führungsringe mit einem 45°-Schrägschnitt und in einem Compound aus phenolharzgetränktem Kunstharzgewebe mit PTFE-Einlagerung geliefert. Führungsringe aus Hartgewebe sind beidseitig gefast, so dass sie sowohl im Kolben- als auch Kolbenstangenbereich eingesetzt werden können.

