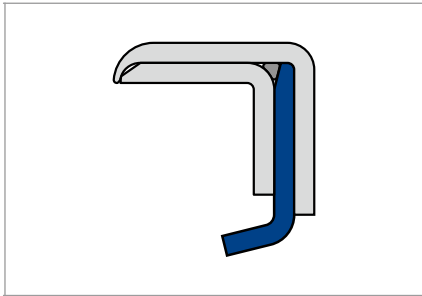


SIMMERRING B2PT



Simmerring B2PT

PRODUKTBECHREIBUNG

Ausführung für extreme thermische und chemische Belastungen, bei Trockenlauf, Mangelschmierung und bei Forderungen nach stickslipfreiem Verhalten. Metallgehäuse aus nichtrostendem Stahl, Dichtlippe aus PTFE Compound F56101.

PRODUKTVORTEILE

- Besonderes Anwendungsspektrum im allgemeinen Maschinenbau und in der chemischen Industrie
- Thermisch hochbeanspruchbar
- Bei Trockenlauf und Mangelschmierung
- Chemisch hochbeständig
- Bei Forderungen nach stick/slip-freiem Verhalten (Hinweis: bei begrenzten Anforderungen an das dynamische Dichtverhalten! Statische Abdichtung am Außenmantel bei dünnflüssigen und gasförmigen Medien eingeschränkt)

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Außenmantel: Metallgehäuse
- Dichtlippe aus PTFE

ANWENDUNGSBEREICH

- Drehdruckdurchführungen
- Mischer
- Pumpen
- Zentrifugen

WERKSTOFF

Metallgehäuse	nichtrostender Stahl gemäß Werkstoff-Nr. 1.4571
Dichtlippe	PTFE F56101 kohlegefüllt, exakt zentriert und vorgedehnt
O-Ring	Fluorelastomer

EINSATZBEREICH

Medien	Mineralöle, synthetische Öle, Fette, Wasser, Säuren, Laugen, Lösungsmittel, Gase
T	-80 ... +200 °C
v	≤30 m/s
p	≤1 MPa

Zulässige Maximalwerte in Abhängigkeit der übrigen Betriebsbedingungen.

EINBAU UND MONTAGE

Welle

Toleranz	ISO h 11
Rundheit	IT 8
Rauheit	$R_a = 0,2 \dots 0,4 \mu\text{m}$ $R_z = 1,0 \dots 5,0 \mu\text{m}$ $R_{max} \leq 6,3 \mu\text{m}$
Härte	45 ... 60 HRC
Beschaffenheit	drallfrei, vorzugsweise im Einstich geschliffen

Gehäusebohrung

Toleranz	ISO H8
Rauheit, metallischer Haftsitz	$R_z = 6,3 \dots 16,0 \mu\text{m}$

Voraussetzung für einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage nach DIN 3760 → Technisches Handbuch.