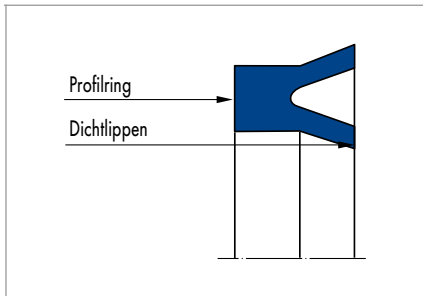


MERKEL NUTRING N 1, AUN 1



PRODUKTBESCHREIBUNG

Merkel Nutring mit symmetrischem Profil für Stangen/Kolben.

PRODUKTVORTEILE

Einfachwirkende Kolben- bzw. Stangendichtung, vorzugsweise für den Ersatzteilbedarf.

ANWENDUNGSBEREICH

- Ladebordwände
- Landmaschinen
- Lkw-Ladekrane
- Spritzgießmaschinen
- Standardzylinder
- Spezialzylinder

WERKSTOFF

N1

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	90 NBR 109	90 Shore A

AUN1

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Polyester-Urethan-Kautschuk	94 AU 925	94 Shore A

EINSATZBEREICH

Druck p (NBR)	10 MPa
Druck p (AU)	20 MPa
Gleitgeschwindigkeit v	0,5 m/s

Medium/ Temperatur	90 NBR 109	94 AU 925
Hydrauliköle HL, HLP	-30 °C ... +100 °C	-30 °C ... +110 °C
HFA-Flüssigkeiten	+5 °C ... +60 °C	+5 °C ... +50 °C
HFB-Flüssigkeiten	+5 °C ... +60 °C	+5 °C ... +50 °C

Medium/ Temperatur	90 NBR 109	94 AU 925
HFC-Flüssigkeiten	-30 °C ... +60 °C	-30 °C ... +40 °C
HFD-Flüssigkeiten	- °C	- °C
Wasser	+5 °C ... +90 °C	+5 °C ... +40 °C
HETG (Rapsöl)	-30 °C ... +80 °C	-30 °C ... +60 °C
HEES (synth. Ester)	- °C	-30 °C ... +60 °C
HEPG (Glykol)	-30 °C ... +60 °C	-30 °C ... +40 °C
Mineralfette	-30 °C ... +100 °C	-30 °C ... +110 °C

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Oberflächengüte

Rautiefen	R _a	R _{max}
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 µm	≤2,5 µm
Nutgrund	≤1,6 µm	≤6,3 µm
Nutflanken	≤3,0 µm	≤15,0 µm

Traganteil M_p >50% bis max. 90% bei Schnitttiefe c = Rz/2 und Bezugslinie C ref = 0%

Zulässige Spaltmaße

Entscheidend für die Funktion der Dichtung ist das größte im Betrieb auftretende Spaltmaß auf der druckabgewandten Seite der Dichtung. → Technisches Handbuch.

N 1 (Werkstoff 90 NBR 109)

Profilmaß	2,5 MPa	5 MPa	7,5 MPa	10 MPa
≤5 mm	0,45 mm	0,35 mm	0,30 mm	0,25 mm
>5 mm	0,50 mm	0,40 mm	0,35 mm	0,30 mm

AUN 1 (Werkstoff 94 AU 925)

Profilmaß	5 MPa	10 MPa	20 MPa
≤5 mm	0,55 mm	0,40 mm	0,35 mm
>5 mm	0,66 mm	0,45 mm	0,40 mm

Toleranzen

Bei der Auslegung von D2 (Stangendichtung) bzw. d2 (Kolbendichtung) sind zulässiges Spaltmaß, Toleranzen, Führungsspiel und Einfederung der Führung unter Last zu beachten. → Technisches Handbuch.

EINBAU UND MONTAGE

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch. Hinweis: Der Einsatz von Gegenringen erhöht die Funktionssicherheit. Weitere Informationen sind auf Anfrage lieferbar.