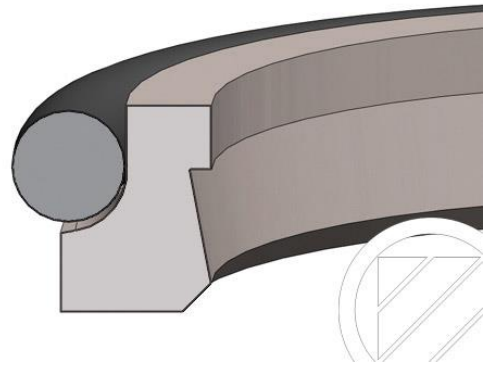


ABSTREIFER AD 60



BESCHREIBUNG

Baugruppe: Abstreifer
Bauform: D Doppelabstreifer
Profil-Nr.: 60
Werkstoff: PTFE 00
O-Ring-Werkstoff: NBR 70

BETRIEBSEINSATZGRENZEN

Temperatur (°C): -30 bis +100
Gleitgeschwindigkeit (m/s): ≤ 15

MEDIEN

- Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 1 – 3
- Schmieröle
- Schmierfette auf Mineralölbasis
- Schwerentflammbare Hydraulikflüssigkeiten HFA, HFB, HFC nach VDMA 24317
- Heißluft und Wasserdampf

FUNKTION

Der AD 60 ist ein doppeltwirkender Abstreifer aus einem PTFE-Bronze-Compound mit einem O-Ring aus NBR als Vorspannelement. Die Doppelfunktion besteht darin, dass sowohl Verunreinigungen auf der Kolbenstange abgestreift werden, als auch der Restölfilm von der zweiten Lippe aufgehalten wird. Das Restöl kann durch eine Leckagebohrung in das System zurückgeführt werden.

MONTAGE

Bei kleineren Durchmessern empfiehlt sich ein Einbau in axial zugängliche Einbauräume. Bei größeren Durchmessern kann der Ring in geschlossene Einbauräume eingebaut werden. Eine nachträgliche Kalibrierung ist notwendig.

BEMERKUNGEN

Auf Grund der guten Gleiteigenschaften von PTFE eignet sich dieser Abstreifer für Kurzhubzylinder mit hohen Gleitgeschwindigkeiten und hoher Hubfrequenz.

